

# Hempathane HS 55610

## Charakteristika produktu

### Popis

Hempathane HS 55610 je lesklá polyuretanová vrchní nátěrová hmota vytvrzovaná alifatickým isokyanátem. Produkt má dobrou stálost barevného odstínu a lesku a obsahuje zinkfosfát. Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC, Směrnice o barvách o omezení těkavých organických sloučenin: podkategorie j.

### Doporučené použití

Hempathane HS 55610 se doporučuje jako vysoce nanášivý nátěr pro ochranu ocelových konstrukcí v silně korozním prostředí, který splňuje požadavky na nízký obsah VOC. Může být specifikován jako jednovrstvý nátěr přímo na kov - "Přímo na kov" - v korozním prostředí definovaném jako C2 a C3.

### Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 120°C [248°F].

### Certifikáty / Schválení

- Zkouška typu EC pro materiál s pomalým šířením plamene při použití v předem definovaném nátěrovém systému. Další informace naleznete na [hempel.com](http://hempel.com) v sekci „Prohlášení o shodě“.

### Vlastnosti

- Pro silně korozní atmosférické prostředí.
- Přímo na kov v prostředí C2 a C3.
- Lesklý s dobrou stálostí lesku a odstínu.
- Vysoký objem sušiny a vyhovující z hlediska obsahu VOC.
- Minimální teplota pro vytvrzování je -10°C [14°F].

## Bezpečnost produktu

**Bod vzplanutí** 31°C [88°F]

### Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota	5% ředění, objemově	Mezní hodnoty, etapa II (2010) <sup>a</sup>
EU	342 g/L [2,85 lb/US gal]	366 g/L [3,05 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
USA (nátěry)	342 g/L [2,85 lb/US gal]	-	-
USA (regulační)	342 g/L [2,85 lb/US gal]		
Čína	342 g/L [2,85 lb/US gal]		

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách [Hempel.com](http://Hempel.com) společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9. <sup>a</sup>Směrnice EU 2004/42/ES.

### Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

## Údaje o produktu

### Kód produktu

55610

### Složky produktu

Báze 55619  
Tužidlo 97050

### Standardní odstín\* / kód

Bílá 10000 \*\*

### Lesk

Lesklý

### Objem sušiny

67 ± 2%

\* Další odstíny jsou dostupné pomocí Hempel's Multi-Tint® systému.

\*\* Vystavení agresivním chemikáliím a/nebo vysokým teplotám může ovlivnit stabilitu odstínu.

# Hempathane HS 55610

## Specifická hmotnost

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

## Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,1 mils]

## Hliníkový odstín / kód

Hliníkové šedá 19002

## Lesk

Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

## Objem sušiny

58 ± 2%

## Specifická hmotnost

1,1 kg/L [10 lb/US gal]

## Referenční tloušťka suchého filmu

80 µm [3,1 mils]

## Příprava povrchu

### Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

### Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

### Údržba a opravy

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Drobné oblasti mohou být namísto abrazivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

## Drsnost

- Profil povrchu Střední (S) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

## Aplikace

### Poměr míchání

Báze 55619 : Tužidlo 97050  
(7 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

### Ředidlo

Hempel's Thinner 08080

### Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08080

### Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Doba zpracovatelnosti	3½ hodin	2 hodin	1 hodina

### Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 175 bar [2500 psi] Velikost ústí trysky: 0.017-0.021"

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

# Hempathane HS 55610

## Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	125 µm [4,9 mils]	80 µm [3,1 mils]
Tloušťka mokrého filmu	75 µm [3,0 mils]	190 µm [7,5 mils]	120 µm [4,7 mils]
Teoretická vydatnost	13 m²/L [530 sq ft/US gal]	5,3 m²/L [220 sq ft/US gal]	8,3 m²/L [340 sq ft/US gal]

Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

## Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně -10°C [14°F].
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: "8 hodin, 20°C / 68°F".

## Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během tužení nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

## Schnutí a přetírání

### Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempaprime Multi 500 45950/3, Hempadur Quattro series, Hempadur Avantguard series.
- Následný nátěr: Žádný.

### Doba schnutí

Teplota povrchu		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Suchý na dotek	min.	120	90	60
Suchý povrch	hodin	11	3½	2
Proschnutý	hodin	12	5	3
Plně vytvrzen	dny	-	7	-

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 80 mikronů [3.1 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

## Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosférické střední zatížení					
Hempathane HS 55610	Min	30 hod.	18 hod.	6 hod.	3 hod.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.	Prod.

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

## Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.
- Měli byste se vyvarovat kondenzace na čerstvě aplikovaném nátěru.

## Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

## Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

## Skladování

### Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	24 měsíce	16 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

## Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.
- Tužidlo je citlivé na vlhkost. Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechte balení pevně uzavřené.

# Hempathane HS 55610

## Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel [www.hempel.com](http://www.hempel.com) nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na [www.hempel.com](http://www.hempel.com) ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.